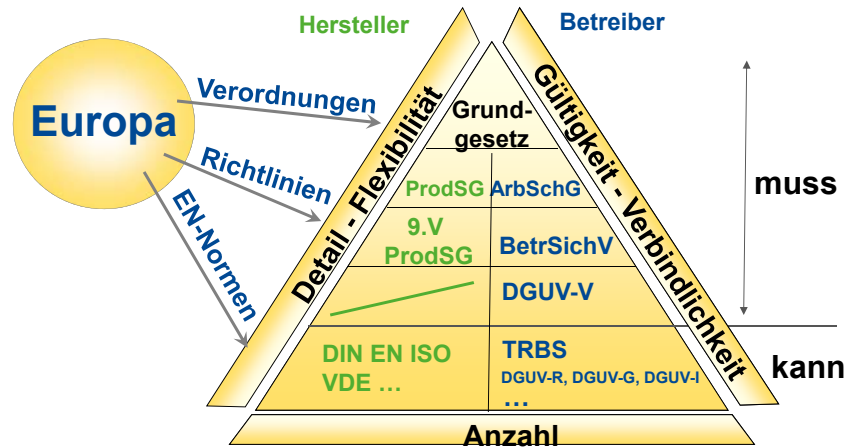
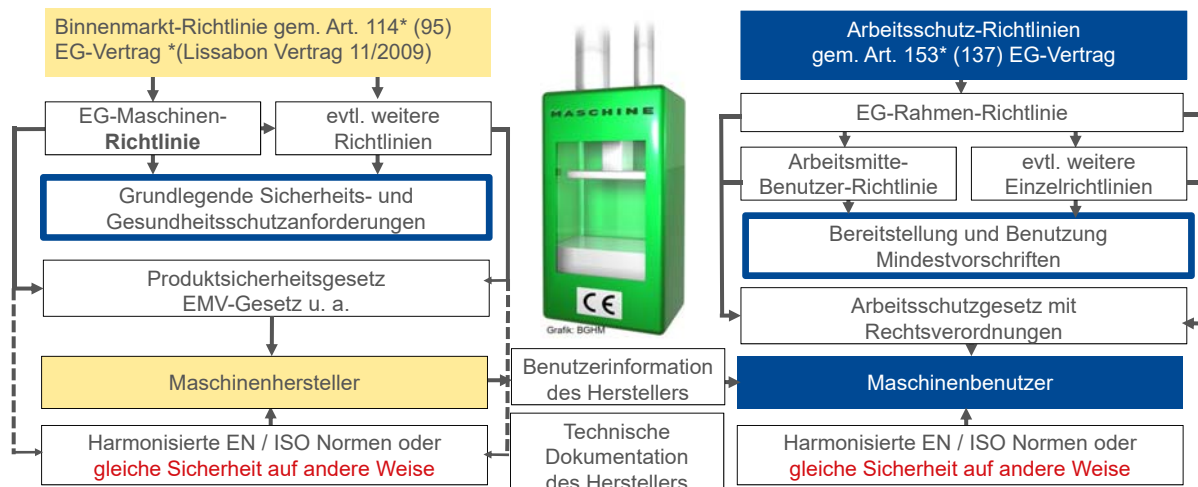


EU-Recht / Nationale Umsetzung



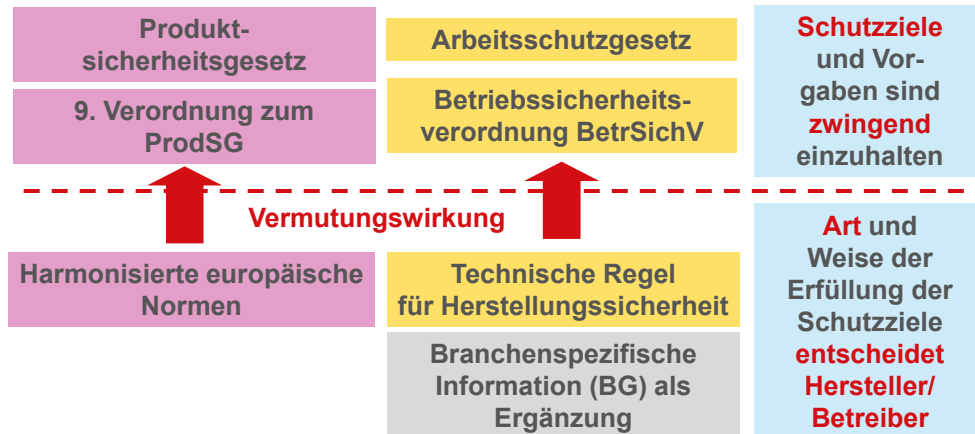
ID 064117

Europäische und nationale Rechtsgrundlagen



ID 064208

Struktur der Regelwerke zur Herstellung u. Benutzung von Arbeitsmitteln



ID 063189

EG Maschinenrichtlinie 2006/42/EG



Quelle: Deckel Maho Pfronten GmbH

ID 063240

EG-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG

Geltungsbereich

„Sicherheitsbauteil“



ID 063193

EG-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG

- unvollständige Maschine



ID 063197

Anwendungsbereich



Foto: SCHUNK GmbH & Co KG

Spannvorrichtung:

- Maschine?
- auswechselbare Ausrüstungen?
- unvollständige Maschine?
- Werkzeug?

ID 064185

EG-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG

Anhang II – Beispiel einer Konformitätserklärung – Teil 1 von 2

Firmenkopf

(Firmenbezeichnung und vollständige Anschrift)

EG-Konformitätserklärung nach der
EG-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG, Anhang II A

Hiermit erklären wir, dass die CNC-Drehmaschine
(Maschinenbezeichnung)

Typ: MRL

Serien-Nr.: 1234

Baujahr: 2010
(freiwillig)

folgenden einschlägigen Bestimmungen entspricht:

Maschinenrichtlinie (2006/42/EG)

EMV-Richtlinie (2014/30/EU)

ID 063200

EG-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG

Anhang II – Beispiel einer Konformitätserklärung – Teil 2 von 2

Angewandte harmonisierte Normen, deren Fundstellen im Amtsblatt der EU veröffentlicht worden sind:

EN ISO 12100, EN ISO 13849-1, EN 12417

Angewandte nationale Normen und technische Spezifikationen:

VDI Richtlinie 2854

Bevollmächtigter für die Zusammenstellung der technischen Unterlagen: H. Kümmerer (CE-Beauftragter) oder Dokumenten-Abteilung

EG-Konformitätserklärung wurde ausgestellt:

Musterstadt, 30.02.2010
(Ort, Datum und Unterschrift)

H. Mustermann (Geschäftsführer)
(Angaben zum Unterzeichner)

ID 063201

EG-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG

Anhang II – Beispiel einer Einbauerklärung – Teil 1 von 3

Firmenkopf

(Firmenbezeichnung und vollständige Anschrift)

Einbauerklärung nach der
EG-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG, Anhang II B

Hiermit erklären wir, dass die unvollständige Maschine

Typ: Portallader MRL Serien-Nr.: 1234 Baujahr: 2010

- soweit es vom Lieferumfang her möglich ist - den grundlegenden Anforderungen* der

(* welche Anforderungen erfüllt wurden, siehe Anlage)

Maschinenrichtlinie (2006/42/EG)

EMV-Richtlinie (2014/30/EU)

entspricht.

ID 063202

EG-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG

Anhang II – Beispiel einer Einbauerklärung – Teil 2 von 3

Ferner erklären wir, dass die speziellen technischen Unterlagen für diese unvollständige Maschine nach Anhang VII Teil B erstellt wurden und verpflichten uns diese auf Verlangen den Marktaufsichtsbehörden über unsere Dokumentationsabteilung zu übermitteln.

Die Inbetriebnahme der unvollständigen Maschine wird so lange untersagt, bis die unvollständige Maschine in eine Maschine eingebaut wurde und diese den Bestimmungen der EG-Maschinenrichtlinie entspricht und die EG-Konformitätserklärung gemäß Anhang II A vorliegt.

Bevollmächtigter für die Zusammenstellung der relevanten technischen Unterlagen: H. Kümmerer (CE-Beauftragter) oder Dokumenten-Abteilung

EG-Konformitätserklärung wurde ausgestellt:

Musterstadt, 30.02.2010
(Ort, Datum und Unterschrift)

H. Mustermann (Geschäftsführer)
(Angaben zum Unterzeichner)

ID 063203

Normenverzeichnis gemäß Maschinenverordnung

Harmonisierte Normen:

Lösen Konformitätsvermutung aus:

- wenn im Amtsblatt der EU bekannt gemacht

In Deutschland:

- Produktsicherheitsgesetz - Verzeichnis 9. Verordnung zum ProdSG
www.baua.de
- DGUV
http://www.dguv.de/medien/dguv-test-medien/pdf_zip_doc_ppt/dguv_test_info/09_dguv_test_info.pdf

ID 064139

3-Stufen zur Auswahl von Sicherheitsmaßnahmen

- 1. Inhärent sichere Konstruktion**
- 2. Technische Schutzmaßnahmen**
- 3. Benutzerinformation**

ID 064176